MANUEL D'UTILISATION
presse à chaud Secabo TC 10

Félicitations pour l'achat de votre presse à chaud Secabo !

Lisez attentivement le présent manuel d'utilisation pour pouvoir commencer à utiliser votre appareil sans problème dans le cadre de votre production.

Toute copie ou reproduction de ce manuel est soumise à l'approbation écrite de la société Secabo GmbH. Sous réserve de modifications et/ou d'erreurs dans les données techniques et les caractéristiques du produit.

La société Secabo GmbH ne peut être tenue pour responsable pour des dommages directs ou indirects occasionnés par l'utilisation de ce produit.

Version 1.0 (17.04.2012)

Sommaire

1 **Mesures de sécurité** **2**
2 **Articles fournis** **3**
3 **Désignation des principaux composants** ..... Error! Bookmark not defined.
4 **Afficheur** ..... Error! Bookmark not defined.
5 **mode d'emploi** ..... Error! Bookmark not defined.
6 **Nettoyage et entretien** **7**
7 **Durées et températures conseillées** **8**
8 **caracteristiques techniques** **10**

1 Mesures de sécurité

- Lisez attentivement ces instructions et ces mesures de sécurité avant de mettre l'appareil en marche pour la première fois
- Ne prenez jamais la presse à chaud en main lorsque celle-ci est alimentée, principalement lorsqu'elle est allumée et chaude – danger de brûlure
- N'ouvrez jamais le boîtier et n'essayez pas d'apporter des modifications à l'appareil.
- Ne jamais ouvrir le couvercle de la plaque chauffante, et si c'est nécessaire, il est recommandé de porter un masque respiratoire est de toucher la laine à l'intérieur seulement avec des gants. L'élimination éventuelle de la laine ne devrait intervenir que dans un sac fermé.
- Faites attention à ne pas laisser pénétrer de liquide ou d'objets métalliques à l'intérieur de la presse.
- Assurez-vous que presse est branchée avec une prise reliée à la terre.
- Débranchez votre presse à chaud en cas de non utilisation!
- Utilisez systématiquement la presse à chaud hors de portée des enfants et ne laissez jamais l'appareil allumé sans surveillance
- Assurez-vous que l'appareil est utilisé dans un environnement sec.

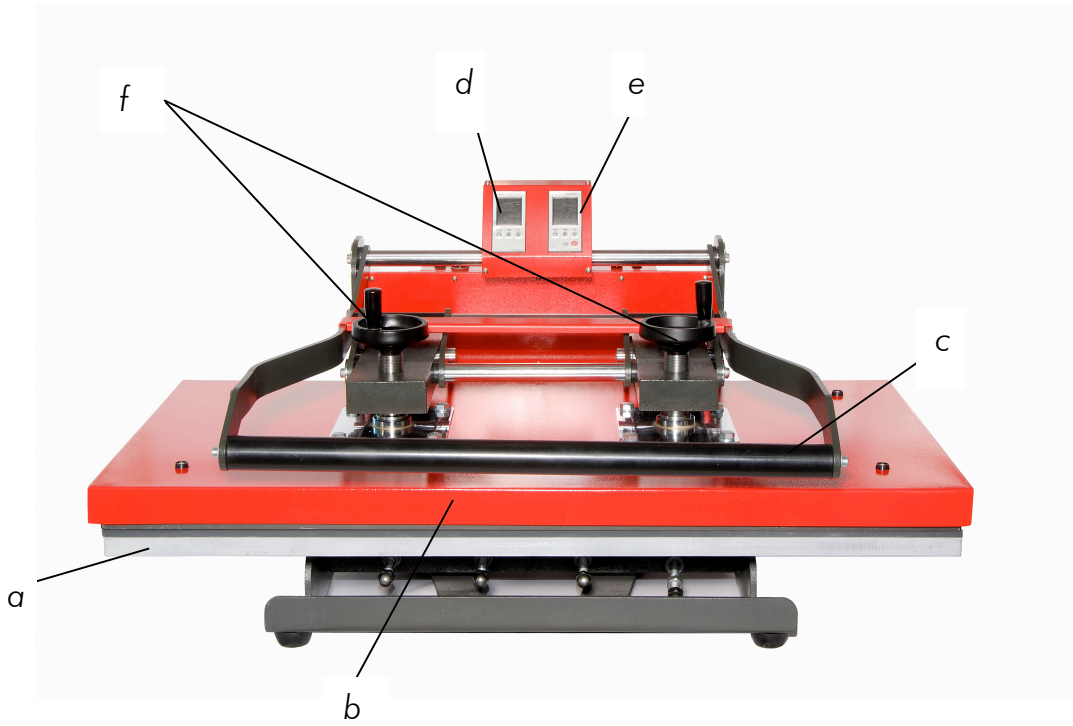
Si l'une ou plusieurs des exigences de sécurité ci-dessus ne peuvent être respectées ou si vous avez des doutes quant à leur respect, veuillez contacter notre support technique.

2 Articles fournis

Vérifiez si la totalité des objets suivants a bien été livrée:

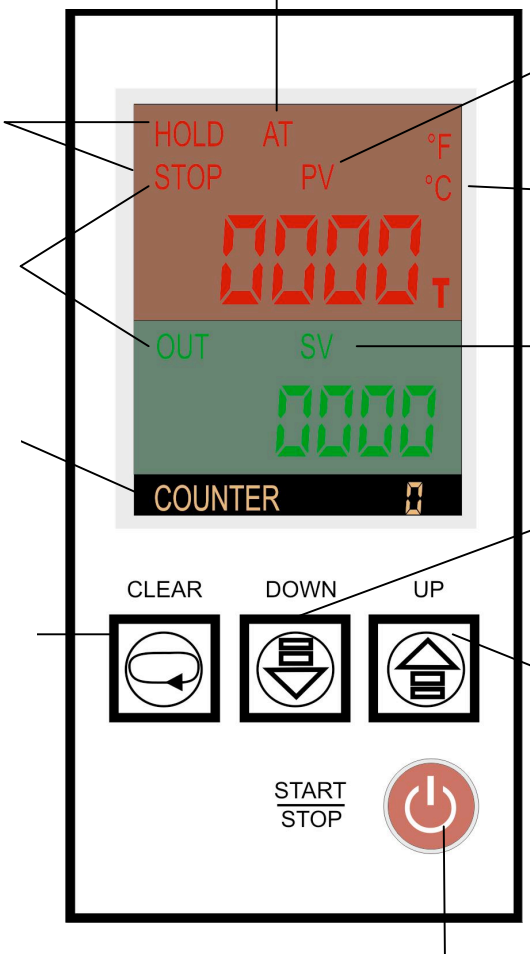
Article	Quantité	
Presse à chaud	1	
Manuel d’utilisation	1	

3 Désignation des principaux composants



a) Plateau inferieur en mousse
b) Plateau chauffant
c) Poignée de fermeture
d) Afficheur de temps
e) Afficheur de température
f) Molette d'ajustement de Pression

4 Afficheur



Affichage pendant le transfert

Valeur réelle

S'allume lorsque la température requise est atteinte

Unité de température

Clignote à tour de rôle pendant la période de chauffe

Valeur requise

Compteur pour les processus de transfert effectués

Diminuer la valeur

Remettre le compteur à zéro

Augmenter la valeur

«DÉMARRER»

Appuyer sur le bouton – démarrer le processus de chauffe

«STOP»

Appuyer à nouveau sur le bouton - stopper le processus de chauffe

5 Mode d’emploi

- Enlevez le papier collant aimanté de la poignée
- Raccordez la presse à chaud à une prise de courant 400V (3P+N+PE) à l’aide du câble d’alimentation fourni. La connexion électrique doit être faite par un professionnel.
- Allumez la presse en basculant l’interrupteur rouge.
- Un "STOP" s’allume sur les deux afficheurs.
- La valeur requise "SV" et la valeur réelle "PV" s’affichent; la valeur requise peut à présent être définie sur les deux afficheurs.
- À l’aide des boutons "UP" ou "DOWN", réglez la température sur l’afficheur de température ou le temps sur l’afficheur de temps.
- Appuyez sur les boutons "START/STOP" pour démarrer le processus de chauffe. Les mentions "STOP" et "OUT" clignotent à tour de rôle pendant que la presse chauffe.
- La valeur réelle "PV" augmente jusqu’à la température programmée.
- Lorsque la température est atteinte, un signal sonore se déclenche. Les mentions "STOP" et "HOLD" s’affichent sur l’afficheur; la presse est maintenant prête à l’emploi.
- Vous pouvez à présent effectuer les premiers transferts. L’écran affichera le décompte. La mention "AT" apparaît sur l’afficheur de temps.
- Lorsque le temps est écoulé, la presse déclenchera un signal d’alarme.
- Vous pouvez ajuster la pression de l’appareil vissant la molette d’ajustement de pression, La pression diminue lorsque vous tournez la molette dans le sens des aiguilles d’une montre et augmente si vous tournez dans le sens contraire.
- Pendant le pressage aucune modification des réglages n’est possible.
- À chaque pressage terminé le compteur augmente d’une unité lorsque le temps est écoulé.
- Le compteur peut être remis à zéro en appuyant sur la touche "CLEAR"; la mention "COT" apparaît alors sur l’afficheur de temps. Appuyez donc pendant plus de deux secondes sur le bouton "CLEAR". Si vous appuyez pendant moins de 2 secondes, l’opération sera interrompue.
- La touche "MODE" sert exclusivement à l’entretien de l’appareil et n’est donc d’aucune importance durant une utilisation normale.

Indication: Tenir compte s.v.p. du temps nécessaire jusqu’au refroidissement de la presse après l’avoir éteindre.

6 Nettoyage et entretien

Tous les travaux d'entretien doivent obligatoirement être effectués lorsque la presse est éteinte et froide. La fiche de l'appareil doit auparavant être enlevée de la prise de courant. N'effectuez un entretien qu'après avoir consulter notre support technique.
Nettoyez régulièrement la presse avec un tissu doux et un nettoyant ménager, changer la mousse silicone lorsque celle-ci est détériorée.
Graisser régulièrement les pièces sujettes aux frottements

7 Durées et températures conseillées

Ces valeurs ne sont présentées qu'à titre indicatif; elles peuvent varier selon le matériau et doivent absolument être contrôlées avant le processus de transfert.

Matériel	**Température**	**Pression**	**Durée**
floc	170°C – 185°C	faible - moyenne	25s
flex	160°C – 170°C	moyenne - haute	25s
Sublimation flex	180°C – 195°C	moyenne - haute	10s – 35s
Sublimation Mug	200°C	moyenne - haute	150s – 180s
Sublimation des carrelages	200°C	haute	120s – 480 s (selon l'épaisseur de la matière)
Sublimation de Puzzle	200°C	faible - moyenne	25s
Sublimation de tapis de souris	200°C	moyenne	20s – 40s
Sublimation textiles	200°C	moyenne - haute	30s – 50s
Sublimation plaques en métal	200°C	haute	10s – 50s (selon l'épaisseur de la matière)

Important: Il convient d'effectuer avant chaque transfert certains tests avec les différents matériaux et supports de transfert. Les valeurs ci-dessus ainsi que les données du fabricant ne sont que des points de repère. La résistance au lavage et le comportement durant le transfert doivent à chaque fois être déterminés à l'aide de tests personnels.
Aucune garantie ne peut être donnée quand aux valeurs recommandées. Référez-vous aux notices des transferts concernés pour déterminer les conditions de pose (temps,température, pression, pelage…)

Conseil pour la personnalisation de textiles: Après le transfert, les textiles doivent refroidir avant de retirer le transfert

8 Caracteristiques techniques

Presse à chaud	Secabo TC 10
Type	Presse à chaud Clam, presse à clapet
Dimensions du plateau	50cm x 100cm
Angle d'ouverture	0° - 50°
Température max.	260°C
Durée max.	9999s
Pression de serrage	250g/cm²
Paramètre de pression	Réglage de la hauteur de la plaque chauffante avec une molette d'ajustement
Alimentation	3P+N+PE, 7,5kW La connexion électrique doit être faite par un professionnel
Environnement	+5°C - +35°C / 30% - 70% d'humidité
Poids	130kg
Dimensions (L x H x P)	102cm x 50cm x 82cm
Articles fournis	Presse à chaud, câble d'alimentation, manuel d'utilisation

Konformitätserklärung

Statement of Conformity

Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:
We herewith declare under sole responsibility that the under „technical data“ mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:

EG-Richtlinien / EC Directives:

2006/95/EG Niederspannungsrichtlinie

2006/95/EC Low Volatge Directive

98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG ab 29.12.2009)

98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)

Norm / Standard:

EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:

Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany

Dipl. Ing. Fabian Franke

Dipl. Ing. (FH) Bernhard Schmidt